

Bild 1



[illegible]

- Christer Silver Holmberg, tidigare rörinspektör, numer planeringsingenjör på Telge Nät AB som är VA-huvudman för Södertälje kommun
- Jag deltog i arbetsgruppen som tog fram P122
- Utöver det så sitter jag även med i STVF's arbetsgrupp



Bild 3

Förarbeten

Beroende av syftet för rörinspektionen så kan det krävas olika typer av förarbeten inför själva inspektionen.

De vanligaste är:

- Flödesåtgärder
- Högtrycksspolning
- Övrig rengöring



Bild 4

Flödesåtgärder

Ibland kan det vara nödvändigt att minska eller hindra vattenflödet för att kunna se ledningens kondition.

Beroende på flöden och hur långvarig åtgärd som krävs finns olika metoder:

Proppning, vid låga flöden kan ledningen proppas uppströms under inspektionen. Se till att anslutande serviser uppströms proppningen ligger högre än vad dämningnivån kan bli. Vid större flöden är det lämpligare att pumpa förbi avloppet till en brunn nedströms inspektionssträckan (förbipumpning).

Nedhållning, spolning utförs samtidigt med inspektionen, spolslangen dras före kameran. På det sättet hålls nivån ner med hjälp av spolmunstyckets utformning.



Bild 5

Högtrycksspolning

- Beroende på syfte bör ledningen ibland spolas innan inspektion (se kapitel 2.2 i P122). Vid felsökning har spolning ofta gjorts i förväg, och inspektion är nästa steg för att försöka avslöja orsaken till felet.
- Vid utförande av rörinspektion som grund för funktionskontroll kan det vara vettigt att inspektera både före och efter spolning.
- Rörinspektion före spolning indikerar rörets normala driftssituation. Upptäckt av sediment och påväxt kan vara viktig information när man överväger åtgärder.
- För att sedan kunna bedöma rörens kondition krävs spolning och borttagning av sediment och påväxt.



Bild 6

Högtrycksspolning

- Spolning kan även bli aktuellt under inspektion, om det visar sig att kameran inte kommer fram.
- Vid inspektion av ledningar vid slut-och garantibesiktning måste man se till att de alltid spolas före inspektion, så att rörkonditionen kan observeras. Den kontrollen måste alltid utföras på en ren ledning.
- Spolning är i sig ett eget fackområde som inte hanteras i denna kurs, men i allmänhet bör man vara uppmärksam på att högt tryck och mekaniska påfrestningar kan göra mer skada än nytta, framförallt på gamla ledningar!
- För att uppnå ett gott resultat av spolningen är det därför viktigt att rätt tryck, vattenflöde och strålningsriktning väljs. God kommunikation mellan de som inspekterar och de som spolar är viktigt. Mängden vatten måste vara så stor att lösa spolavlagringar inte blir liggandes utan förs ut ur avloppsledningen med spolvattnet.



Bild 7

Övrig rensning

- Rotskärning kan ibland behövas i samband med inspektion för att kameran ska kunna komma fram.
- Detsamma gäller för ansamlingar av fett. Dessa arbeten är oftast svåra att planera/beställa i förväg, och därför behöver beställaren ange hur det ska hanteras om det blir aktuellt.
- Innan inspektion av tryckavloppsledningar kan det vara aktuellt att rensa ledningen med renspluggar, från pumpstation till släppbrunn. Det utrensade materialet släpps oftast vidare ut i självfallsledningen från släppbrunnen för omhändertagande i reningsverket. Om väldigt stora mängder utrensat material förväntas kan man med fördel suga upp material med en sugbil i släppbrunnen.



Bild 8


