

Bild 1



Bild 2

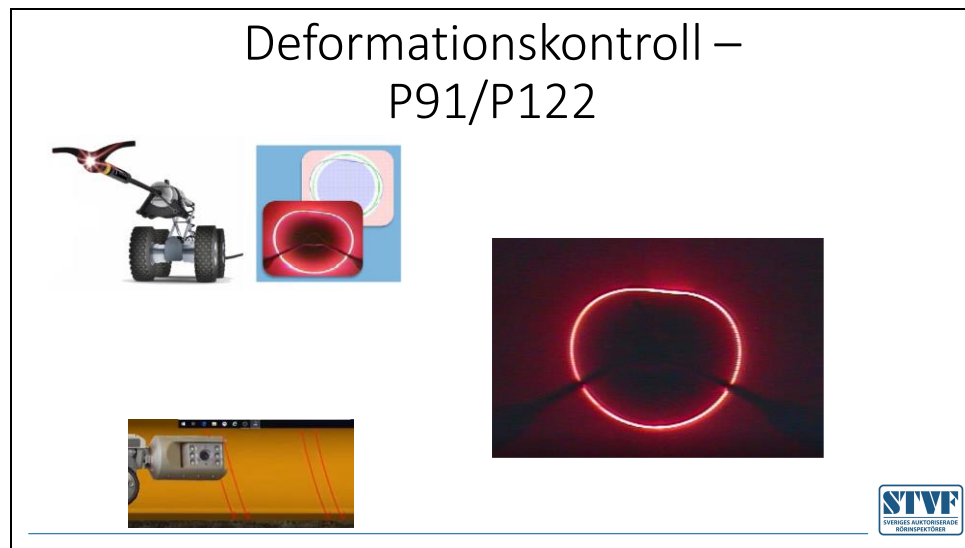


Bild 3

- Kontroll av täthet
- Metoder/Instrument
- Måtnoggrannhet/Bedömningsgrunder
- P91/p122
- Kontroll av deformation
- Historik
- P91/P122
- Metoder
- Tekniken
- Kvalitetsnivåer
- Utförande
- Toleransklasser
- Kalibrering
- Problemsökning



Bild 4

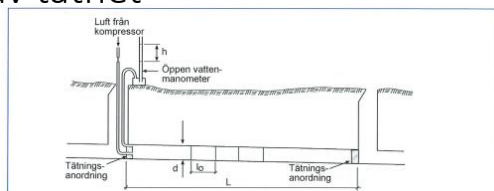
Kontroll av täthet

Vad är det?
Varför används det?
På vilka sätt kan man använda det?

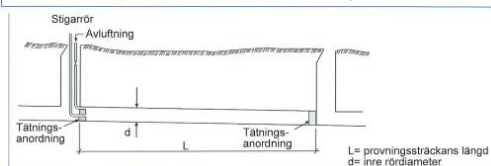


Bild 5

Kontroll av täthet



Luft



Vatten

Bild 6

Kontroll av Deformation

Vad är det?

Varför används det?

Vilka sätt finns för att utföra deformationskontroll?

Finns det andra användningsområden?

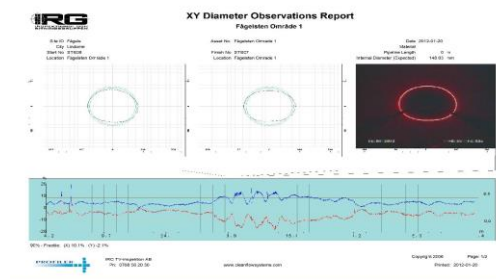
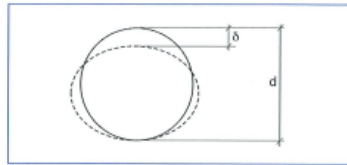


Bild 7

Kontroll av Deformation



δ = sammantryckning
 d = innerdiameter
 δ/d = deformation

Bild 8

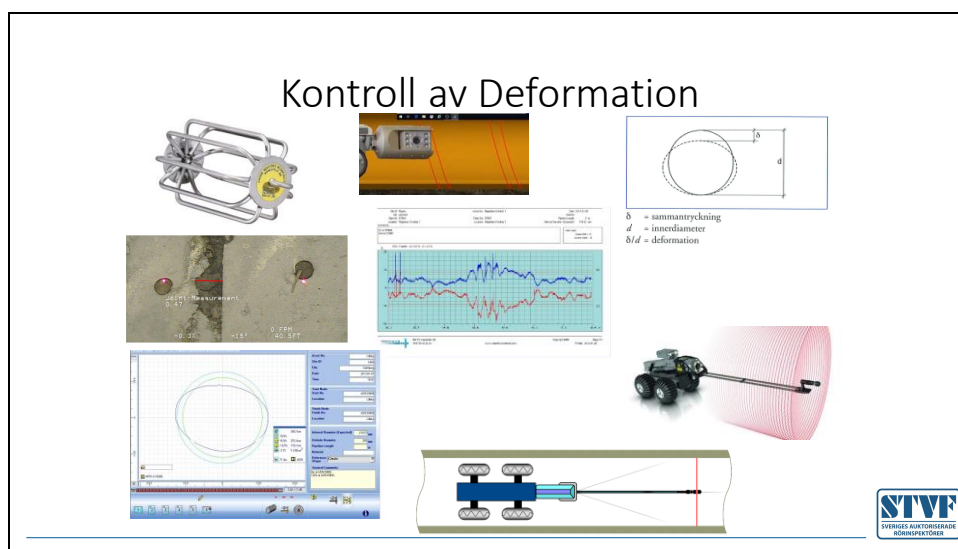
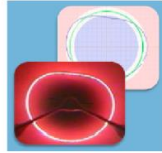


Bild 9

Kontroll av Deformation



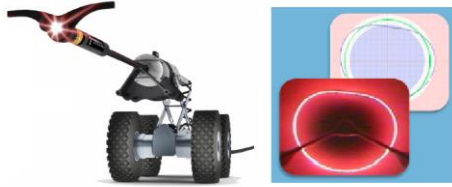
Cirkellaser



Spirallaser

Bild 10

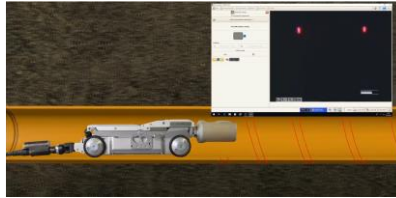
Kontroll av Deformation



Cirkellaser

Bild 11

Kontroll av Deformation



Spirallaser

Bild 12

Kontroll av Deformation



Bild 13

Kontroll av Deformation



[illegible]

IRG **XY Diameter Observations Report**
Engineering Resources Group Page Sixteen Of Sixteen



Deformationskontroll - Utförande

PVC		PE*		PP		GAP	
Toleransklasser		Toleransklasser		Toleransklasser		Toleransklasser	
A	C	A	C	A	C	A	C
6	8	7	9	7	9	0,05D/s**	0,08D/s**

* Rör av materialer PE100 med tryckklass $\leq 6,3$ är ej styvhetsklassade och skall vid användning som självfallsledning uppfylla deformationskraven enligt toleransklass A.

** D = rörs medeldiameter, s = rörs godstjocklek. Deformationen uttryckt i procent skall avrundas till närmaste heltal.

Bild 16

Deformationskontroll - Utförande

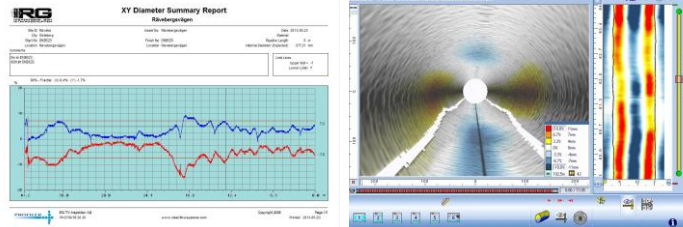


Bild 17

Deformationskontroll - Utförande

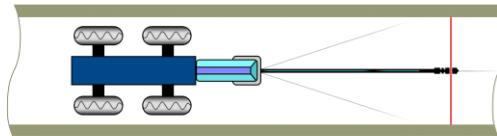


Bild 18

Deformationskontroll - Utförande

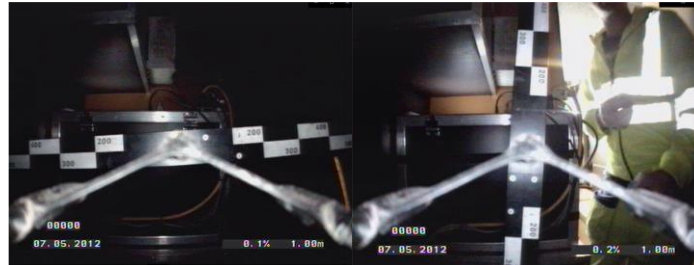
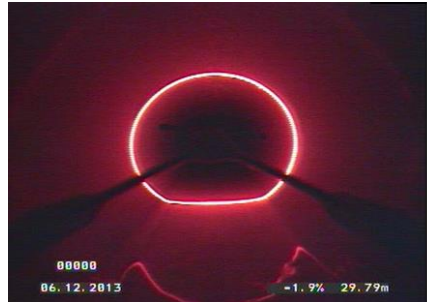


Bild 19

Deformationskontroll - Vatten



Deformationskontroll - Vatten

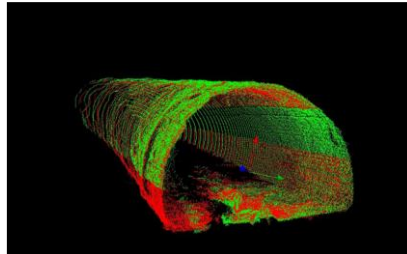
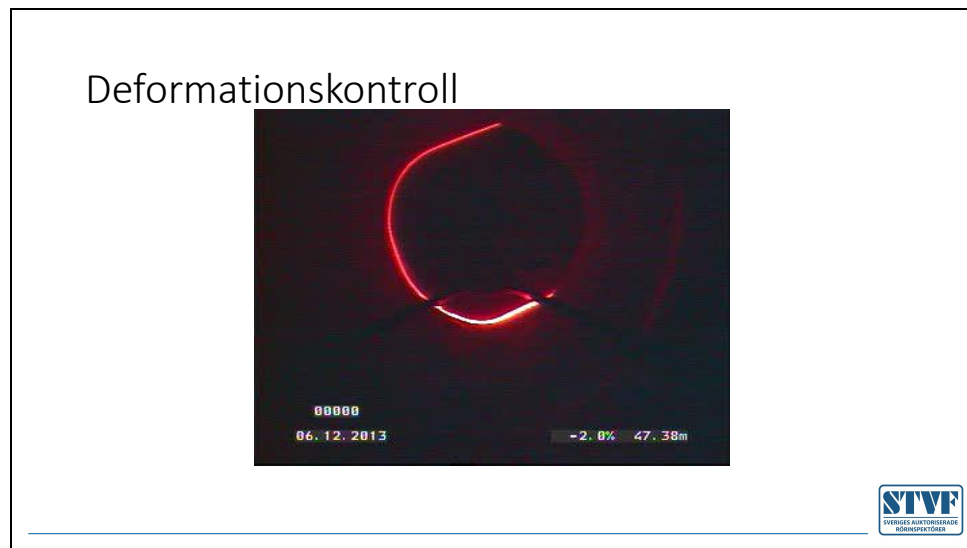


Bild 21



Bild 22



Kontroll av Deformation - Frågor



Bild 24